



บริษัทอนุรักษ์พลังงานและเทคโนโลยี จำกัด
Waste Heat Power Generator (WHPG)

Check Sheet SP5-2 Boiler

ISSN 0013-788X

๐๖	ผู้ช่วย ผ. สถิติไฟฟ้า	ผ. สถิติไฟฟ้า
๐๐.๐๐-๐๕.๐๐		
๐๕.๐๐-๑๕.๐๐		
๑๕.๐๐-๒๕.๐๐		

Date 7/8/69

บริษัทผู้ผลิตพลังงานอินทรีย์ไทย จำกัด
Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานน้ำตาล

Check Sheet SPS-2 Boiler

ลำดับที่	Code	รายการตรวจสอบ	เวลา															
			00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00
1	VSS33	Inlet Hot gas Damper S33 (แบบเปิด/ปิดอัตโนมัติ)																
2	VSS34	Outlet Hot gas Damper S34 (แบบเปิด/ปิดอัตโนมัติ)																
3	VSS35	Bypass Damper S35 (แบบเปิด/ปิดอัตโนมัติ)																
4	V3126	Rotary valve D36 (โรตารีวาล์ว)																
5	V3127	Screw conveyor (สกรูคอนไวก)																
6	V3128	Bucket Elevator (บัคเก็ตลิฟต์)																
7	V3129	Screw conveyor (สกรูคอนไวก)																
8	V3802U3	ชุดควบคุม																
9	V3802U4	ชุดควบคุม																
10	VSV36	Shuttle Control Valve (วาล์วที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของวาล์ว)																
11	VSV35	Control Valve (วาล์วที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของวาล์ว)																
12		By pass Control valve VSV35-36 (วาล์วที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของวาล์ว)																
13		Shuttle Manual Valve (วาล์วที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของวาล์ว)																
14	VSV37	Emergency Exhaust Valve (วาล์วที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของวาล์ว)																
15	VSV39	Emergency Water Discharge (วาล์วที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของวาล์ว)																
16	VSV38	Initial Steam Valve (วาล์วที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของวาล์ว)																
17		ถัง Dosing 47 ลิตร																
18		Continuous Blow down From Drum (วาล์วที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของวาล์ว)																

หมายเหตุ

Blank lines for notes.

02	ผู้ตรวจ/ผู้ดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ
00.00-08.00		
08.00-16.00		
16.00-24.00		

Date: 1/9/69

Check Sheet SP5-2 Boiler

ИЗДАТЕЛЬСТВО

FM-C3-023-01/07/58, Rev. 02

บริษัท นวัตกรรมพลังงานไทย จำกัด
 PM-04111 West Heat Power Generator (WHG) 1341101004

Date 2-9/57

Check Sheet SP-2 Boiler

สัปดาห์	Code	รายการตรวจสอบ	วันที่																									
			00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	
1	VSS33	Inlet Hot gas Damper S33 (แบบเปิด/ปิด)																										
2	VSS34	Outlet Hot gas Damper S34 (แบบเปิด/ปิด)																										
3	VSS35	Bypass Damper S35 (แบบเปิด/ปิด)																										
4	V326	Rotary valve 26 (ใบรีเลย์)																										
5	V327	Screw conveyor (สกรู)																										
6	V328	Bucket Elevator (บัลเกต)																										
7	V329	Screw conveyor (สกรู)																										
8	V330	Bucket Elevator (บัลเกต)																										
9	V331	Shuttle Control Valve (วาล์ว 셔틀)																										
10	V336	Control Valve (วาล์วควบคุม)																										
11	V335	By pass Control valve V335-36 (วาล์วบายพาส)																										
12		Shuttle Manual Valve (วาล์ว 셔틀)																										
13		Emergency Exhaust Valve (วาล์วระบายฉุกเฉิน)																										
14	V337	Emergency Water Discharge (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉิน)																										
15	V339	Initial Steam Valve (วาล์วไอน้ำเริ่มต้น)																										
16	V338	Isolating Valve (วาล์วตัด)																										
17		Isolating Valve (วาล์วตัด)																										
18		Continuous Blow down From Drum (วาล์วระบายน้ำจากถัง)																										

หน้า 1/1

ปี	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
00.00-03.00		
03.00-16.00		
16.00-24.00		

หน่วยงาน Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่ามาว

Date 2/9/64

Check Sheet SP5-2 Boiler[illegible]

अप्रति

Date 4/10/57

641011

00.00-05.00	00.00-05.00	00.00-05.00	00.00-05.00
00.00-15.00	00.00-15.00	00.00-15.00	00.00-15.00
00.00-24.00	00.00-24.00	00.00-24.00	00.00-24.00

หน่วยงาน Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหลวง

หน่วยงาน Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหลวง

Date 5/9/67

Check Sheet SP5-2 Boiler

Blank lined paper for writing.

[illegible]

หน้า 1/1

บริษัท อีอีซี จำกัด (มหาชน)

บริษัท อีอีซี จำกัด (มหาชน)

Date 6/9/57

Check Sheet SPS-2 Boiler

ลำดับที่	Code	รายการตรวจสอบ	00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00
1	VSS33	Inlet Hot gas Damper S33 (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	VSS34	Outlet Hot gas Damper S34 (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	VSS35	Bypass Damper S35 (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	V326	Relay valve J26 (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	V327	Screw conveyor (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	V328	Bucket Elevator (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	V329	Screw conveyor (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	V3802L3	ชุดลิ้นชัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	V3802L4	ชุดลิ้นชัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	V376	Shuttle Control Valve (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	VSV35	Control Valve (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12		By pass Control valve VSV35-36 (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13		Shuttle Manual Valve ด้านหน้า VSV35 (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	VSV37	Emergency Exhaust Valve (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	VSV39	Emergency Water Discharge (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	VSV38	Initial Steam Valve (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17		ถัง Dozing #1 (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18		Continuous Blow down From Drum (เปิด/ปิด อุปกรณ์)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หน้า 1/1



พื้นที่ว่างสำหรับบันทึกข้อมูลเพิ่มเติม

รหัส	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจ
00.00-08.00	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจ
08.00-16.00	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจ
16.00-24.00	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจ

มหาวิทยาลัย Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานน้ำตาล

Date 7/9/69

ข้อมูลตาม

№	ຜູ້ຮັບ ຫຼື ເຄື່ອນໄຫວ	ຫມ. ເຄື່ອນໄຫວ
00.00-40.00		
05.00-16.00		
16.00-24.00		

Date 1/10/57

บริษัท อุตสาหกรรมพลังงานไฟฟ้า จำกัด
Watt Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหลวง

Check Sheet SPS-2 Boiler

ลำดับที่	Code	รายการตรวจสอบ	00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00
1	VSS33	Inlet Hot gas Damper S33 (แบบเปิด/ปิด)																									
2	VSS34	Outlet Hot gas Damper S34 (แบบเปิด/ปิด)																									
3	VSS35	Bypass Damper S35 (แบบเปิด/ปิด)																									
4	V3136	Rotary valve 3136 (เปิด/ปิด)																									
5	V3127	Screw conveyor (เปิด/ปิด)																									
6	V3128	Bucket Elevator (เปิด/ปิด)																									
7	V3129	Screw conveyor (เปิด/ปิด)																									
8	V310213	ชุดควบคุม 13																									
9	V310214	ชุดควบคุม 14																									
10	VSV36	Shuttle Control Valve (วาล์วเปิด/ปิด)																									
11	VSV35	Control Valve (วาล์วควบคุม)																									
12		By pass Control valve VSV35-36 (วาล์วเปิด/ปิด)																									
13		Shuttle Manual Valve (วาล์วเปิด/ปิด)																									
14	VSV37	Emergency Exhaust Valve (วาล์วเปิด/ปิด)																									
15	VSV39	Emergency Water Discharge (วาล์วเปิด/ปิด)																									
16	VSV38	Initial Steam Valve (วาล์วเปิด/ปิด)																									
17		Isolating Valve																									
18		Continuous Blow down From Drum (วาล์วเปิด/ปิด)																									

หมายเหตุ

Blank lines for notes.

ก.ร.	ผู้ตรวจ/ผู้ดำเนินการ	ท.ผลการตรวจ
00.00-08.00		
08.00-16.00		
16.00-24.00		

Date 2 / 10 / 67

บริษัท อุตสาหกรรมพลังงานไฟฟ้าไทย จำกัด
Unit 2041W West Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหลวง

Check Sheet SP2-2 Boiler

ลำดับที่		Code	รายการตรวจสอบประจำปี																								
			00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00
1	V5S33	Inlet Hot gas Damper S33 (บนบ่อไอน้ำ)	✓																								
2	V5S34	Outlet Hot gas Damper S34 (บนบ่อไอน้ำ)		✓																							
3	V5S35	Bypass Damper S35 (บนบ่อไอน้ำ)		✓																							
4	V5276	Relief valve 276 (ไอน้ำ)		✓																							
5	V5327	Screw conveyor (ถ่านหิน)																									
6	V5428	Bucket Elevator (ถ่านหิน)																									
7	V5329	Screw conveyor (ถ่านหิน)																									
8	V5802U3	ชุดถ่านหิน																									
9	V5802U4	ชุดถ่านหิน																									
10	V5V36	Shuttle Control Valve (วาล์ว 3/4 นิ้ว)																									
11	V5V35	Control Valve (วาล์ว 3/4 นิ้ว)																									
12		By pass Control valve V5V35-36 (วาล์ว 3/4 นิ้ว)																									
13		Shuttle Manual Valve (วาล์ว 3/4 นิ้ว)																									
14	V5V37	Emergency Exhaust Valve (วาล์ว 3/4 นิ้ว)		✓																							
15	V5V39	Emergency Water Discharge (วาล์ว 3/4 นิ้ว)																									
16	V5V38	Initial Steam Valve (วาล์ว 3/4 นิ้ว)																									
17		63 Dosing (ยา)																									
18		Continuous Blow down From Drum (วาล์ว 3/4 นิ้ว)																									
																				</							

หน้า 1/1

Blank lines for additional notes or observations.

05	ผู้ตรวจ	หน้า 1/1
00.00-08.00		
08.00-16.00		
16.00-24.00		

หน่วยกต Waste Heat Power Generator (WHG) โรงงานน้ำตาล

Check Sheet SP5-2 Boiler

Summary

00.00-05.00		ผู้ช่วยกรรมการบริหาร	น.ส.อภิญญา
00.00-16.00			
16.00-24.00			

Date 4/10/69

บริษัทผู้ขายพลังงานเคมีไทย จำกัด
Wattana West Heat Power Generator (WHG) โรงงานที่หลวง

ลำดับที่		Code	รายการตรวจสอบเครื่องจักร																								
1	VS833	Inlet Hot gas Damper 833 (พบปกติ/ผิดปกติ)																									
2	VS834	Outlet Hot gas Damper 834 (พบปกติ/ผิดปกติ)																									
3	VS835	Bypass Damper 835 (พบปกติ/ผิดปกติ)																									
4	VS126	Rotary valve 126 (พบปกติ/ผิดปกติ)																									
5	VS127	Screw conveyor (ถ่านหิน)																									
6	VS128	Bucket Elevator (ถ่านหิน)																									
7	VS129	Screw conveyor (ถ่านหิน)																									
8	VS802U3	ชุดถ่านหิน																									
9	VS802U4	ชุดถ่านหิน																									
10	VS156	Shuttle Control Valve (วาล์วเปิด-ปิด น้ำ)																									
11	VS125	Control Valve (วาล์วควบคุมอุณหภูมิ น้ำ)																									
12		By pass Control valve VS135-36 (พบปกติ/ผิดปกติ)																									
13		Shuttle Manual Valve (วาล์วเปิด-ปิด น้ำ)																									
14	VS137	Emergency Exhaust Valve (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉิน)																									
15	VS139	Emergency Water Discharge (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉิน)																									
16	VS138	Initial Steam Valve (วาล์วปล่อยไอน้ำ)																									
17		Jet Dosing (การฉีด)																									
18		Continuous Blow down From Drum (วาล์วระบายน้ำต่อเนื่อง)																									

หมายเหตุ

Blank lines for notes.

QC	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
00.00-05.00			
05.00-16.00			
16.00-24.00			

หน่วยงาน Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานน้ำตาล

Date 5/10/67

Check Sheet SP5-2 Boiler

Blank lined paper for writing.

[illegible]

หน้า 1/1

หน่วยงาน Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานน้ำตาล

Date 9/10/69.

CONCLUSIONS

[illegible]

บริษัท อุตสาหกรรมพลังงานเคมีไทย จำกัด
 PHUWATANI Waste Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหวด

Date 1/11/67

Check Sheet SPS-2 Boiler

ลำดับที่	Code	รายการตรวจสอบ/ข้อบกพร่อง	00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00
1	V5S33	Inlet Hot gas Damper S33 (บนท่อไอน้ำเข้า)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	V5S34	Outlet Hot gas Damper S34 (บนท่อไอน้ำออก)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	V5S35	Bypass Damper S35 (บนท่อไอน้ำบายพาส)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	V5S26	Return valve 176 (ไอน้ำกลับ)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	V5S27	Screw conveyor (ถ่านหิน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	V5S28	Bucket Elevator (ถ่านหิน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	V5S29	Screw conveyor (ถ่านหิน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	V5S02U3	ชุดไอน้ำ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	V5S02U4	ชุดไอน้ำ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	V5S36	Shuttle Control Valve (วาล์วปิด-เปิด น้ำ)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	V5S35	Control Valve (วาล์วควบคุมอุณหภูมิไอน้ำ)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12		By pass Control valve V5S35-36 (วาล์วบายพาสไอน้ำ)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13		Shuttle Manual Valve (วาล์วควบคุมอุณหภูมิไอน้ำ)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	V5S37	Emergency Exhaust Valve (วาล์วระบายไอน้ำฉุกเฉิน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	V5S29	Emergency Water Discharge (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉิน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	V5S38	Initial Steam Valve (วาล์วไอน้ำเริ่มต้น)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17		63 Dosing (ยา)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18		Continuous Blow down From Drum (วาล์วระบายไอน้ำ)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หน้า 1/1

พื้นที่ว่างสำหรับบันทึกข้อมูลเพิ่มเติม

QC	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
01.00-05.00		
05.00-10.00		
10.00-15.00		

Date 2/11/17

บริษัทผู้ขายพลังงานนิคมไฟฟ้า จำกัด
Pha Prae West Heat Power Generator (WHG) โรงงานไฟฟ้า

Check Sheet SPS-2 Boiler

ลำดับที่		Code	รายการตรวจสอบที่แจ้ง																								
			00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00
1		V5S33		/				/						/			/				/			/			
2		V5S34		/				/						/			/				/			/			
3		V5S35		/				/						/			/				/			/			
4		V5I26		/				/						/			/				/			/			
5		V5I27		/				/						/			/				/			/			
6		V5I28		/				/						/			/				/			/			
7		V5I29		/				/						/			/				/			/			
8		V5B0213		/				/						/			/				/			/			
9		V5B0214		/				/						/			/				/			/			
10		V5V36		/				/						/			/				/			/			
11		V5V35		/				/						/			/				/			/			
12				/				/						/			/				/			/			
13				/				/						/			/				/			/			
14		V5V37		/				/						/			/				/			/			
15		V5V39		/				/						/			/				/			/			
16		V5V38		/				/						/			/				/			/			
17				/				/						/			/				/			/			
18				/				/						/			/				/			/			

หน้า 1/1

Blank lines for additional notes or observations.

ชื่อ	ผู้ตรวจ	หน้า 1/1
00.00-08.00		
08.00-16.00		
16.00-24.00		

Date 3/11/69

บริษัท อุตสาหกรรมพลังงานไฟฟ้าไทย จำกัด
W1-30111 West Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหวด

Check Sheet SP2-2 Boiler

ลำดับที่	Code	รายการตรวจสอบ	เวลา																									
			00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	
1	VSS33	Inlet Hot gas Damper SS3 (เปิด/ปิด ตามสัญญาณ)		✓																✓								
2	VSS34	Outlet Hot gas Damper SS4 (เปิด/ปิด ตามสัญญาณ)		✓																✓								
3	VSS35	Bypass Damper SS5 (เปิด/ปิด ตามเวลา)		✓																✓								
4	VSS36	Relay valve 126 (ปิด/เปิด)		✓																✓								
5	VSS37	Screw conveyor (เปิดตาม)		✓																✓								
6	VSS38	Bucket Elevator (เปิดตาม)		✓																✓								
7	VSS39	Screw conveyor (เปิดตาม)		✓																✓								
8	VSS02U13	ชุดตามหา		✓																✓								
9	VSS02U14	ชุดตามหา		✓																✓								
10	VSV36	Shuttle Control Valve (ปิด/เปิด 30 วินาที)		✓																✓								
11	VSV35	Control Valve (ปิด/เปิดตามสัญญาณ)		✓																✓								
12		By pass Control valve VSV35-36 (เปิดตาม เวลาตรวจเช็ค)		✓																✓								
13		Shuttle Manual Valve (เปิดตามเวลา)		✓																✓								
14	VSV37	Emergency Exhaust Valve (ปิด/เปิดตามเวลา)		✓																✓								
15	VSV39	Emergency Water Discharge (ปิด/เปิดตามเวลา)		✓																✓								
16	VSV38	Initial Steam Valve (ปิด/เปิดตามเวลา)		✓																✓								
17		64 Dosing (ปิดตาม)		✓																✓								
18		Continuous Blow down From Drum (ปิด/เปิดตามเวลา)		✓																✓								

หมายเหตุ

Blank lines for notes.

เวลา	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
00.00-08.00			
08.00-16.00			
16.00-24.00			

Date A/11/69

Check Sheet SPS-2 Boiler

Выводы

FM-C3-023:01.07/58-Rev.02

Date 5/11/67

บริษัทผู้ผลิตพลังงานไฟฟ้าไทย จำกัด
หน้างาน West Heat Power Generator (VHG) โรงงานท่าหลวง

Check Sheet SP5-2 Boiler

ลำดับที่	Code	รายการตรวจสอบ	13.01												24.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00		12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	V5S33	Inlet Hot gas Damper S33 (ตามปกติ ตามสัปดาห์)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

หน้างาน

Blank lines for notes or additional data.

สถานะ	ผู้ตรวจ	หน้างาน
09.00-08.00		
08.00-16.00		
16.00-24.00		

หน่วยงาน Waste Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่ามาว

Date 5/11/67

Check Sheet SP5-2 Boiler[illegible]

Blank lined paper for writing.



Date 6/11/67

บริษัทอนุรักษ์พลังงานชั้นนำของไทย จำกัด
หน่วยงาน Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานพานทอง

Check Sheet SP5-2 Boiler

[illegible]

REFERENCES

00.00-00.00		ผู้ช่วย ผ. ผลการดำเนินงาน	ผ. ผลการดำเนินงาน
00.00-16.00			
16.00-24.00			

FM-C3-023-01/07/58.Rev.02

หน้า 1/1

Date 7/11/67

Warning

FM-C3-023;0L07/58 Rev.02

Date 1/18/57

Check Sheet SP5-2 Boiler

Summary

FM-C3-023-01/07/58.Rev.02

หน้า 1/1

Date 2/12/69

บริษัท อุตสาหกรรมพลังงานความร้อน จำกัด
Watt Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหลวง

Check Sheet SP5-2 Boiler

ลำดับที่	Code	รายการตรวจเช็ค	17.01																									
			00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00	
1	V5S33	Inlet Hot gas Damper S33 (แบบเปิด ปิดอัตโนมัติ)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
2	V5S34	Outlet Hot gas Damper S34 (แบบเปิด ปิดอัตโนมัติ)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
3	V5S35	Bypass Damper S35 (แบบเปิด ปิดอัตโนมัติ)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
4	V5126	Rotary valve 126 (โรตารีวาล์ว)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
5	V5127	Screw conveyor (สกรู)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
6	V5128	Bucket Elevator (เบร็คเก็ต)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
7	V5129	Screw conveyor (สกรู)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
8	V5B0213	ชุดลิฟท์ ๒		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
9	V5B0214	ชุดลิฟท์ ๓		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
10	V5V76	Shuttle Control Valve (วาล์ว 셔틀 ๖)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
11	V5V35	Control Valve (วาล์วควบคุมวาล์ว ๖)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
12		By pass Control valve V5V35-36 (วาล์วบายพาสวาล์ว ๖)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
13		Shuttle Manual Valve (วาล์ว 셔틀วาล์ว ๖)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
14	V5V77	Emergency Exhaust Valve (วาล์วระบายฉุกเฉินวาล์ว ๖)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
15	V5V79	Emergency Water Discharge (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉินวาล์ว ๖)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
16	V5V78	Initial Steam Valve (วาล์วไอน้ำเริ่มต้นวาล์ว ๖)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
17		ถังดับเพลิง (ถังดับเพลิง)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/
18		Continuous Blow down From Drum (วาล์วระบายน้ำจากถัง)		/				/		/				/		/		/		/		/		/		/		/

หน้า 1/1



Blank lines for additional notes or signatures.

ชื่อ	ผู้ตรวจ	หน้า 1/1
00.00-08.00		
08.00-16.00		
16.00-24.00		

Date 2/12/69

Check Sheet SP5-2 Boiler

หมายเหตุ

no	ผู้ขาย น.สกลไพฑิ	น.สกลไพฑิ
08.00-08.00		
08.00-16.00		
16.00-24.00		

Date 2/12/17

Check Sheet SP5-2 Boiler

Summary

စာ နံ	စွဲတွဲပေးသော အထောက်အထား	အထောက်အထား အမှတ်
၀၈.၀၉-၀၉.၀၉	၁၀၀၀	
၀၉.၀၉-၁၆.၀၉		
၁၆.၀၉-၂၃.၀၉		




Date 3/12/69

บริษัทอนุรักษ์พลังงานสิ่งแวดล้อม จำกัด
หน่วยงาน Waste Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหลวง

Check Sheet SP5-2 Boiler

[illegible]

หมายเหตุ

№	ຜູ້ສະໜັບ ຫຼື ຜູ້ອໍານວຍໃຫ້	ຫຸ້ນ ຜູ້ອໍານວຍໃຫ້
00.00-05.00		
05.00-16.00		
16.00-24.00		

Date 4/12/59

บริษัท ร้อยพันพลังงานเคมีไทย จำกัด
หน้าโรงงาน West Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหลวง

Check Sheet ST5-2 Boiler

ลำดับที่		Code	รายการตรวจสอบเครื่องจักร																									
1	V5S33	Inlet Hot gas Damper S33 (แบบเปิด/ปิดอัตโนมัติ)																										
2	V5S34	Outlet Hot gas Damper S34 (แบบเปิด/ปิดอัตโนมัติ)																										
3	V5S35	Bypass Damper S35 (แบบเปิด/ปิดอัตโนมัติ)																										
4	V5I26	Rotary valve 126 (ใบพัดหมุน)																										
5	V5I27	Screw conveyor (ถ่านหิน)																										
6	V5I28	Bucket Elevator (รถถัง)																										
7	V5I29	Screw conveyor (ถ่านหิน)																										
8	V5B02I3	ชุดถังน้ำ																										
9	V5B02I4	ชุดถังน้ำ																										
10	V5V76	Shuttle Control Valve (วาล์วปิด-เปิด)																										
11	V5V35	Control Valve (วาล์วควบคุมการไหลอัตโนมัติ)																										
12		By pass Control valve V5V35-36 (วาล์วเปิด-ปิด)																										
13		Shuttle Manual Valve (วาล์วควบคุมการไหล)																										
14	V5V77	Emergency Exhaust Valve (วาล์วระบายความดันฉุกเฉิน)																										
15	V5V39	Emergency Water Discharge (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉิน)																										
16	V5V38	Initial Steam Valve (วาล์วปล่อยไอน้ำ)																										
17		Drain Valve (วาล์วระบายน้ำ)																										
18		Continuous Flow down From Drum (วาล์วไหลลงจากถัง)																										
													</															

หมายเหตุ

พื้นที่ว่างสำหรับบันทึกข้อมูลเพิ่มเติม

วันที่	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	หน้า
08.00-08.30			
08.30-16.00			
16.00-24.00			

บริษัท ก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักรไฟฟ้า จำกัด
 บริษัท ก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักรไฟฟ้า จำกัด

Date 9/12/19

Check Sheet 815-2 Boiler

Code	1301	09.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00	24.00
1 VSS33	Inlet Hot gas Damper S33 (แบบเปิด ปิดอัตโนมัติ)																									
2 VSS34	Outlet Hot gas Damper S34 (แบบเปิด ปิดอัตโนมัติ)																									
3 VSS35	Bypass Damper S35 (แบบเปิด ปิดอัตโนมัติ)																									
4 VSI26	Rotary valve 26 (โรตารีวาล์ว)																									
5 VSI27	Screw conveyor (สกรูคอนเวเยอร์)																									
6 VSI28	Bucket Elevator (เบคเก็ตลิฟต์)																									
7 VSI29	Screw conveyor (สกรูคอนเวเยอร์)																									
8 VSI02L13	ชุดควบคุม																									
9 VSI02L14	ชุดควบคุม																									
10 VSI26	Shuttle Control Valve (วาล์วเปิด-ปิดอัตโนมัติ)																									
11 VSI25	Control Valve (วาล์วควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ)																									
12	By pass Control valve VSI25-36 (วาล์วบายพาส)																									
13	Shuttle Manual Valve (วาล์วควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ)																									
14 VSI17	Emergency Exhaust Valve (วาล์วระบายไอระเหยฉุกเฉิน)																									
15 VSI79	Emergency Water Discharge (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉิน)																									
16 VSI38	Initial Steam Valve (วาล์วปล่อยไอน้ำ)																									
17	ถ้า Dosing ใช้น้ำ																									
18	Continuous Blow Down From Drum (วาล์วระบายน้ำจากถัง)																									

หน้า 1/1

ชื่อ	ผู้ตรวจ	หน้า 1/1
00.00-08.00		
08.00-16.00		
16.00-24.00		

เอกสารแนบที่ 2.2

ปริมาณการรับน้ำดิบจากโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

Water Consumption For WHG-TL 2024

เดือน	มิเตอร์ลงบ่ออุดม (แม่น้ำป่าสัก)	บ่ออุดม เข้า Pretreatment	R/O Water for Boiler (?)	Power generation (Gross)
	m3	m3	m3	KWh
Jan.	38,481	35,216	763	6,065,027
Feb.	33,330	28,113	696	4,935,894
Mar.	38,764	33,080	1,192	5,873,248
Apr.	36,154	33,152	1,592	5,530,640
May.	36,471	35,800	1,372	4,671,980
Jun.	39,493	34,748	721	4,803,286
July.	28,007	25,179	741	3,495,512
Aug.	13,879	10,956	1,055	922,560
Sep.	33,242	32,456	724	4,844,490
Oct.	41,496	39,115	860	5,216,870
Nov.	41,098	39,141	762	5,162,030
Dec.	41,993	39,607	829	5,895,348
AVG.	35,201	32,214	942	4,784,740
Total	422,408	386,563	11,307	57,416,884

เอกสารแนบที่ 2.3

แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักร WHG
ประจำปี 2567

%	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource	Sort	ดี	รต	นัง	Text28
0%		WHG-ME	24.67	22-07-24 08:00	16-08-24 00:00							
0%		1.1 Machine Group Turbine	19.33	22-07-24 08:00	10-08-24 16:00							
0%	V0T01	MI Turbine	12.33	22-07-24 08:00	03-08-24 16:00							
0%		STOP	8 hrs	22-07-24 08:00	22-07-24 16:00	2SS	Cops Turbine					
0%		Cooldown	48 hrs	22-07-24 16:00	24-07-24 16:00	3115	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค/ เปลี่ยนอะไหล่ Quick stop valve	16 hrs	24-07-24 16:00	25-07-24 16:00	3116	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค/ เปลี่ยนอะไหล่ Governor valve / servomotor	16 hrs	25-07-24 16:00	26-07-24 16:00	3117	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค/ เปลี่ยนอะไหล่ Front and rear pedestal	16 hrs	26-07-24 16:00	27-07-24 16:00	3118	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / ปรับ thrust bearing	16 hrs	27-07-24 16:00	28-07-24 16:00	3119	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / ปรับ Bearing NO.1	16 hrs	28-07-24 16:00	29-07-24 16:00	3120	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / ปรับ Bearing NO.2	16 hrs	29-07-24 16:00	30-07-24 16:00	3121	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / ปรับ Bearing NO.3	16 hrs	30-07-24 16:00	31-07-24 16:00	3122	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / ปรับ Bearing NO.4	16 hrs	31-07-24 16:00	01-08-24 16:00	3123	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / ปรับ Turbine Gen coupling	8 hrs	01-08-24 16:00	02-08-24 00:00	3124	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / เปลี่ยนอะไหล่ Teurning gear	8 hrs	02-08-24 08:00	02-08-24 16:00	3125	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / เปลี่ยนอะไหล่ main oil pump	8 hrs	02-08-24 16:00	03-08-24 00:00	3126	Cops Turbine					
0%		ตรวจเช็ค / ปรับ Realignment ก้อน/หลัง	8 hrs	03-08-24 08:00	03-08-24 16:00	3127	Cops Turbine					
0%	V0X01X01	งานเปลี่ยน+Flushing oil TG+ล้าง oil tank (10,000 ลิตร)	7 days	03-08-24 16:00	10-08-24 16:00							
0%		Flushing oil TG	80 hrs	03-08-24 16:00	08-08-24 16:00	3128						
0%		ล้าง oil tank	32 hrs	08-08-24 16:00	10-08-24 16:00	3130						
0%	V0G01	เปิด/ปิดฝา Condencer A,B (ตะวันตก-ตะวันออก)	5 days	25-07-24 08:00	01-08-24 16:00							
0%		เปิดฝา Condencer A,B	4 hrs	25-07-24 08:00	25-07-24 12:00	3116FS+8 hrs						
0%		Plug Tube (1800 ท่อ)	112 hrs	25-07-24 12:00	01-08-24 12:00	3133						
0%		ปิดฝา Condencer A,B	4 hrs	01-08-24 12:00	01-08-24 16:00	3134						
0%	V0P07,V0P08	Pump water jet tank	5.33 days	25-07-24 08:00	02-08-24 00:00							
0%		overhaul water jet pump	112 hrs	25-07-24 08:00	01-08-24 00:00	3116FS+8 hrs						
0%		Alignment	16 hrs	01-08-24 08:00	02-08-24 00:00	3137						
0%	V0P03	Overhaul water feed pump	6 days	25-07-24 08:00	03-08-24 00:00							
0%		overhaul water feed pump	112 hrs	25-07-24 08:00	01-08-24 00:00	3116FS+8 hrs						
0%		Alignment	16 hrs	02-08-24 08:00	03-08-24 00:00	3138						
0%	V0T01X04	Water jet air (เปลี่ยน valve water jet air 2 unit)	3.33 days	25-07-24 08:00	30-07-24 00:00							
0%		ถอดรื้อ valve water jet air #A-B	32 hrs	25-07-24 08:00	27-07-24 00:00	3116FS+8 hrs						
0%		ประกอบ valve water jet air #A-B	48 hrs	27-07-24 08:00	30-07-24 00:00	3143						
0%	V0T01	งานเปลี่ยน water Level gauge Deaerator	1.33 days	31-07-24 08:00	02-08-24 00:00							
0%		เปลี่ยน gasket &sight glass level gauge Deaerator	32 hrs	31-07-24 08:00	02-08-24 00:00	3116FS+104 hrs						
0%		งานเปลี่ยนไส้กรอง oil filter TG	0.67 days	04-08-24 08:00	05-08-24 00:00							
0%		-รื้อเปลี่ยน oil filter	8 hrs	04-08-24 08:00	04-08-24 16:00	3128FS+8 hrs						
0%		-ประกอบติดตั้ง oil filter	8 hrs	04-08-24 16:00	05-08-24 00:00	3148						
0%		งานเปลี่ยน Explosion plate condenser	0.67 days	06-08-24 08:00	07-08-24 00:00							
0%		-รื้อ Explosion plate เก้าอี้	8 hrs	06-08-24 08:00	06-08-24 16:00	3149FS+16 hrs						
0%		-ติดตั้ง Explosion plate ใหม่	8 hrs	06-08-24 16:00	07-08-24 00:00	3151						
0%		1.2 Machine Group Cooling tower	8 days	25-07-24 08:00	06-08-24 00:00							
0%	V0K74	เปลี่ยน ใบพัดลม + Hub Cooling tower	3.33 days	25-07-24 08:00	30-07-24 00:00							
0%		ยกถอดใบพัดลมเก่าออก	40 hrs	25-07-24 08:00	27-07-24 16:00	3116FS+8 hrs	เพิ่มเกียรติ					
0%		ยกประกอบติดตั้งใบพัดลมใหม่	40 hrs	27-07-24 16:00	30-07-24 00:00	3155	เพิ่มเกียรติ					
0%	V0K71-73	Coating ใบพัดลม Cooling 1 UNIT+ล้าง Drift	11.67	25-07-24 08:00	06-08-24 00:00							
0%		ถอดใบ พัดลม	32 hrs	25-07-24 08:00	27-07-24 00:00	3116FS+8 hrs						
0%		Coating ใบพัดลม	112 hrs	27-07-24 08:00	03-08-24 00:00	3158						
0%		ล้าง Drift	32 hrs	03-08-24 08:00	05-08-24 00:00	3159						
0%		ประกอบ พัดลม	16 hrs	05-08-24 08:00	06-08-24 00:00	3160						
0%	V0K71,V0K72,V0K73,V0K	แก้ไข support cooling tower	4.67 days	25-07-24 08:00	01-08-24 00:00							
0%		ตัดรื้อ support แท่นเกียร์เก่า	56 hrs	25-07-24 08:00	28-07-24 16:00	3116FS+8 hrs						
0%		เชื่อมติดตั้ง support แท่นเกียร์ใหม่	56 hrs	28-07-24 16:00	01-08-24 00:00	3163						
0%		1.3 Machine Group AQC boiler	22 days	25-07-24 00:00	16-08-24 00:00							
0%		PM. ขด Dust Transport Boiler AQC5	11.17	25-07-24 08:00	05-08-24 12:00							
0%	V5J23	Drag chin	0.67 days	25-07-24 08:00	26-07-24 00:00							
0%		PM:List	0.67 days	25-07-24 08:00	26-07-24 00:00							
0%		ตรวจเช็คสภาพ/ซ่อมชุด roller chain/lininq/casing	4 hrs	25-07-24 08:00	25-07-24 12:00	3116FS+8 hrs						
0%		ตรวจเช็คชุดขับเคลื่อน/sprocket/ชุด gear	4 hrs	25-07-24 12:00	25-07-24 16:00	3169						
0%		เปลี่ยน part ที่ชำรุด (bearing&oil seal)	4 hrs	25-07-24 16:00	25-07-24 20:00	3170						
0%		Test run	4 hrs	25-07-24 20:00	26-07-24 00:00	3171						
0%	V5J24	bucket elevator	3.67 days	26-07-24 08:00	31-07-24 16:00							
0%		PM:List	3.67 days	26-07-24 08:00	31-07-24 16:00							
0%		เปิดฝาของกะหล่ำ	8 hrs	26-07-24 08:00	26-07-24 16:00	3172						
0%		ตรวจสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์ , ตรวจเช็คลูกกระพวลและข้อโซ่	32 hrs	26-07-24 16:00	28-07-24 16:00	3175						
0%		เปลี่ยน bearing/packing seal	32 hrs	28-07-24 16:00	30-07-24 16:00	3176						
0%		ปรับตั้งระยะสปริง take up ตามที่กำหนด	4 hrs	30-07-24 16:00	30-07-24 20:00	3177						
0%		แก้ไข Line วัลด์ดาร์บี Auto	8 hrs	30-07-24 20:00	31-07-24 12:00	3178						
0%		test run พร้อมปรับตั้ง	4 hrs	31-07-24 12:00	31-07-24 16:00	3179						
0%	V5J20	Rotary air lock	0.83 days	31-07-24 16:00	01-08-24 20:00							

%	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource	Sort	ดี	รก	นั่ง	Text28
0%		PM:List	0.83 days	31-07-24 16:00	01-08-24 20:00							
0%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	4 hrs	31-07-24 16:00	31-07-24 20:00		3180					
0%		วัด gap rotor and housing	4 hrs	31-07-24 20:00	01-08-24 00:00		3183					
0%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	4 hrs	01-08-24 08:00	01-08-24 12:00		3184					
0%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	4 hrs	01-08-24 12:00	01-08-24 16:00		3185					
0%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	4 hrs	01-08-24 16:00	01-08-24 20:00		3186					
0%	V5J30	Rotary air lock	0.83 days	01-08-24 20:00	03-08-24 00:00							
0%		PM:List	0.83 days	01-08-24 20:00	03-08-24 00:00							
0%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	4 hrs	01-08-24 20:00	02-08-24 00:00		3187					
0%		วัด gap rotor and housing	4 hrs	02-08-24 08:00	02-08-24 12:00		3190					
0%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	4 hrs	02-08-24 12:00	02-08-24 16:00		3191					
0%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	4 hrs	02-08-24 16:00	02-08-24 20:00		3192					
0%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	4 hrs	02-08-24 20:00	03-08-24 00:00		3193					
0%	V5J31	Rotary air lock	0.83 days	03-08-24 08:00	04-08-24 12:00							
0%		PM:List	0.83 days	03-08-24 08:00	04-08-24 12:00							
0%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	4 hrs	03-08-24 08:00	03-08-24 12:00		3194					
0%		วัด gap rotor and housing	4 hrs	03-08-24 12:00	03-08-24 16:00		3197					
0%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	4 hrs	03-08-24 16:00	03-08-24 20:00		3198					
0%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	4 hrs	03-08-24 20:00	04-08-24 00:00		3199					
0%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	4 hrs	04-08-24 08:00	04-08-24 12:00		3200					
0%	V5J32	screw coveyor	0.67 days	04-08-24 12:00	05-08-24 12:00							
0%		PM:List	0.67 days	04-08-24 12:00	05-08-24 12:00							
0%		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์	4 hrs	04-08-24 12:00	04-08-24 16:00		3201					
0%		ตรวจเช็คชุดขับ/coupling gear	4 hrs	04-08-24 16:00	04-08-24 20:00		3204					
0%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	4 hrs	04-08-24 20:00	05-08-24 00:00		3205					
0%		realignment ให้ตามค่าที่กำหนด	4 hrs	05-08-24 08:00	05-08-24 12:00		3206					
0%		PM. ชุด Damper Boiler AOC 5	16.67	25-07-24 08:00	11-08-24 00:00							
0%	V5S20	Damper Inlet chamber	5.67 days	25-07-24 08:00	31-07-24 00:00							
0%		PM:List	5.67 days	25-07-24 08:00	31-07-24 00:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	25-07-24 08:00	25-07-24 12:00	3116FS+8 hrs						
0%		ตรวจเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	25-07-24 12:00	25-07-24 16:00		3211					
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	16 hrs	25-07-24 16:00	26-07-24 16:00		3212					
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	32 hrs	26-07-24 16:00	28-07-24 16:00		3213					
0%		เปลี่ยนหรือเติมสารหล่อลื่น bearing รั่วในและ gear ชุดขับ	4 hrs	28-07-24 16:00	28-07-24 20:00		3214					
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขีดตัวแต่ละใบ	16 hrs	28-07-24 20:00	29-07-24 20:00		3215					
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damper	16 hrs	29-07-24 20:00	30-07-24 20:00		3216					
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอโดยตรงกัน	4 hrs	30-07-24 20:00	31-07-24 00:00		3217					
0%	V5S22	Damper Bypass	2.33 days	31-07-24 08:00	03-08-24 16:00							
0%		PM:List	2.33 days	31-07-24 08:00	03-08-24 16:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	31-07-24 08:00	31-07-24 12:00		3218					
0%		ตรวจเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	31-07-24 12:00	31-07-24 16:00		3221					
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	8 hrs	31-07-24 16:00	01-08-24 00:00		3222					
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	16 hrs	01-08-24 08:00	02-08-24 00:00		3223					
0%		เปลี่ยนหรือเติมสารหล่อลื่น bearing รั่วในและ gear ชุดขับ	4 hrs	02-08-24 08:00	02-08-24 12:00		3224					
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขีดตัวแต่ละใบ	8 hrs	02-08-24 12:00	02-08-24 20:00		3225					
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damper	8 hrs	02-08-24 20:00	03-08-24 12:00		3226					
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอโดยตรงกัน	4 hrs	03-08-24 12:00	03-08-24 16:00		3227					
0%	V5S23	Damper Bypass	2.33 days	03-08-24 16:00	07-08-24 00:00							
0%		PM:List	2.33 days	03-08-24 16:00	07-08-24 00:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	03-08-24 16:00	03-08-24 20:00		3228					
0%		ตรวจเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	03-08-24 20:00	04-08-24 00:00		3231					
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	8 hrs	04-08-24 08:00	04-08-24 16:00		3232					
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	16 hrs	04-08-24 16:00	05-08-24 16:00		3233					
0%		เปลี่ยนหรือเติมสารหล่อลื่น bearing รั่วในและ gear ชุดขับ	4 hrs	05-08-24 16:00	05-08-24 20:00		3234					
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขีดตัวแต่ละใบ	8 hrs	05-08-24 20:00	06-08-24 12:00		3235					
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damper	8 hrs	06-08-24 12:00	06-08-24 20:00		3236					
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอโดยตรงกัน	4 hrs	06-08-24 20:00	07-08-24 00:00		3237					
0%	V5S24	Damper fresh air	2 days	07-08-24 08:00	10-08-24 00:00							
0%		PM:List	2 days	07-08-24 08:00	10-08-24 00:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	07-08-24 08:00	07-08-24 12:00		3238					
0%		ตรวจเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	07-08-24 12:00	07-08-24 16:00		3241					
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	8 hrs	07-08-24 16:00	08-08-24 00:00		3242					
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	8 hrs	08-08-24 08:00	08-08-24 16:00		3243					
0%		เปลี่ยนหรือเติมสารหล่อลื่น bearing รั่วในและ gear ชุดขับ	4 hrs	08-08-24 16:00	08-08-24 20:00		3244					
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขีดตัวแต่ละใบ	8 hrs	08-08-24 20:00	09-08-24 12:00		3245					
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damper	8 hrs	09-08-24 12:00	09-08-24 20:00		3246					
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอโดยตรงกัน	4 hrs	09-08-24 20:00	10-08-24 00:00		3247					
0%	V5S21	ติดตั้ง Damper Outlet	7.75 days	25-07-24 08:00	05-08-24 18:00							
0%		1.1 งาน fab. Shrot pipe ขนาด 2420x500x6 mm รวมวัสดุ	32 hrs	25-07-24 08:00	27-07-24 00:00	3116FS+8 hrs						
0%		1.2 งานรื้อ ชุดขับ ออก	32 hrs	27-07-24 08:00	29-07-24 00:00		3250					
0%		1.3 งานรื้อ damper + งานรื้อฉนวน ออก	2 hrs	29-07-24 08:00	29-07-24 10:00		3251					

%	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource	Sort	ดี	รก	นั่ง	Text28
0%		1.4 งานยกติดตั้ง damper	48 hrs	29-07-24 10:00	01-08-24 10:00	3252						
0%		1.5 งานงานติดตั้ง Shrot pipe ขนาด 2420x500x6 mm	32 hrs	01-08-24 10:00	03-08-24 10:00	3253						
0%		1.6 งานติดตั้ง ขดขั้ว	32 hrs	03-08-24 10:00	05-08-24 10:00	3254						
0%		1.7 test run	4 hrs	05-08-24 10:00	05-08-24 14:00	3255						
0%		1.8 5ส.	4 hrs	05-08-24 14:00	05-08-24 18:00	3256						
0%	Slide Gate	PM. Slide gate Boiler AOC5 Inlet/outlet AOC5	0.67 days	10-08-24 08:00	11-08-24 00:00							
0%		PM:List	0.67 days	10-08-24 08:00	11-08-24 00:00							
0%		เปิด flange ออก	4 hrs	10-08-24 08:00	10-08-24 12:00	3248						
0%		Cleaning inside	4 hrs	10-08-24 12:00	10-08-24 16:00	3260						
0%		test การปิดของใบโหลสนิท	4 hrs	10-08-24 16:00	10-08-24 20:00	3261						
0%		เปลี่ยน gasket seal ปิด flange	4 hrs	10-08-24 20:00	11-08-24 00:00	3262						
0%	V5B01	Metallaraphic test bv replica method site	0.83 days	27-07-24 08:00	28-07-24 12:00							
0%		เปิดฝา manhole boiler AOC	4 hrs	27-07-24 08:00	27-07-24 12:00	3116FS+40 hrs						
0%		ทำการทดสอบโครงสร้าง AOC5	16 hrs	27-07-24 12:00	28-07-24 12:00	3265						
0%	V5	ซ่อม Inlet hood hopper cooler 4 ด้าน	6.17 days	25-07-24 00:00	03-08-24 12:00							
0%		1.1 fab. Hopper ขนาด 2.95mx4.7 m สูง 1.5 m (6 mm) รวมวัสดุ	32 hrs	25-07-24 00:00	26-07-24 08:00	3116FS+8 hrs						
0%		1.2 fab. Chute ขนาด 0.4x0.4x3.2 m (6 mm) รวมวัสดุ	16 hrs	26-07-24 08:00	27-07-24 00:00	3268						
0%		1.3 Fab. Slide gate 0.4x0.4 m (manual) รวมวัสดุ	16 hrs	27-07-24 00:00	27-07-24 16:00	3269						
0%		1.4 งานยกติดตั้ง Hopper ขนาด 2.95 mx4.7 m สูง 1.5 m (6 mm)	32 hrs	27-07-24 16:00	29-07-24 00:00	3270						
0%		1.5 งานติดตั้ง Chute ขนาด 0.4x0.4x3.2 m (6 mm)	32 hrs	29-07-24 00:00	30-07-24 08:00	3271						
0%		1.6 งานติดตั้ง Slide gate 0.4x0.4 m (manual)	16 hrs	30-07-24 08:00	31-07-24 00:00	3272						
0%		1.7 งานติดตั้ง flat bar ขนาด 3"x6 mm จำนวน 9 เส้น รวมวัสดุ	16 hrs	31-07-24 00:00	31-07-24 16:00	3273						
0%		1.8 งานรื้อขุดถังเตา steam 4 ถัง+ท่อต่างๆ	16 hrs	31-07-24 16:00	01-08-24 08:00	3274						
0%		1.9 งานติดตั้งขุดถังเตา steam 4 ถัง+ท่อต่างๆ	32 hrs	01-08-24 08:00	03-08-24 00:00	3275						
0%		1.10 5ส.	4 hrs	03-08-24 08:00	03-08-24 12:00	3276						
0%	V5X20	งานซ่อมท่อ inlet chamber AOC5 (ทะล)	8 days	26-07-24 08:00	07-08-24 00:00							
0%		ตั้งนั่งร้าน	32 hrs	26-07-24 08:00	28-07-24 00:00	3116FS+24 hrs						
0%		รื้อ Insulation	16 hrs	28-07-24 08:00	29-07-24 00:00	3279						
0%		ตัดแผ่นเหล็กและทำการเชื่อมประแก๊ว	80 hrs	29-07-24 08:00	03-08-24 00:00	3280						
0%		ห่ม Insulation	64 hrs	03-08-24 08:00	07-08-24 00:00	3281						
0%	V5X20	งานเชื่อมแผ่นกระจายลมใน Chamber AOC5	10.83	26-07-24 08:00	11-08-24 12:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	26-07-24 08:00	26-07-24 12:00	3116FS+24 hrs						
0%		ตั้งนั่งร้าน	32 hrs	28-07-24 08:00	30-07-24 00:00	3279						
0%		เชื่อมซ่อมแก๊วในแผ่นกระจายลม	80 hrs	29-07-24 08:00	03-08-24 00:00	3280						
0%		รื้อนั่งร้าน	32 hrs	03-08-24 08:00	05-08-24 00:00	3281						
0%		ปิดฝา manhole	4 hrs	11-08-24 08:00	11-08-24 12:00	3263						
0%	V5B01	งานเชื่อมแผ่นกระจายลม/seal plate Inlet AOC5	9.33 days	29-07-24 08:00	12-08-24 00:00							
0%		เปิดฝา manhole	16 hrs	29-07-24 08:00	30-07-24 00:00	3116FS+72 hrs						
0%		เชื่อมซ่อมแก๊ว แผ่น buffer plate และ seal plate	48 hrs	30-07-24 08:00	02-08-24 00:00	3290						
0%		ปิดฝา manhole	16 hrs	11-08-24 08:00	12-08-24 00:00	3263						
0%	V5S21	Fabrication damper outlet AOC5	2.67 days	12-08-24 08:00	16-08-24 00:00							
0%	V5S21	ซ่อมลิ้นภายใน Joint Outlet joint AOC5	2.67 days	12-08-24 08:00	16-08-24 00:00							
0%		ตั้งนั่งร้าน	16 hrs	12-08-24 08:00	13-08-24 00:00	3292						
0%		เชื่อมซ่อมลิ้นภายใน outlet joint	32 hrs	13-08-24 08:00	15-08-24 00:00	3295						
0%		รื้อนั่งร้าน	16 hrs	15-08-24 08:00	16-08-24 00:00	3296						
0%	V5B01	ติดตั้ง Hopper + Chute + manual valve ใต้ AOC เพื่อ Clear ผ่นลงใต้ล่าง	6.17 days	25-07-24 00:00	03-08-24 12:00							
0%		1.1 fab. Hopper ขนาด 2.95mx4.7 m สูง 1.5 m (6 mm) รวมวัสดุ	32 hrs	25-07-24 00:00	26-07-24 08:00	3116FS+8 hrs						
0%		1.2 fab. Chute ขนาด 0.4x0.4x3.2 m (6 mm) รวมวัสดุ	16 hrs	26-07-24 08:00	27-07-24 00:00	3299						
0%		1.3 Fab. Slide gate 0.4x0.4 m (manual) รวมวัสดุ	16 hrs	27-07-24 00:00	27-07-24 16:00	3300						
0%		1.4 งานยกติดตั้ง Hopper ขนาด 2.95 mx4.7 m สูง 1.5 m (6 mm)	32 hrs	27-07-24 16:00	29-07-24 00:00	3301						
0%		1.5 งานติดตั้ง Chute ขนาด 0.4x0.4x3.2 m (6 mm)	32 hrs	29-07-24 00:00	30-07-24 08:00	3302						
0%		1.6 งานติดตั้ง Slide gate 0.4x0.4 m (manual)	16 hrs	30-07-24 08:00	31-07-24 00:00	3303						
0%		1.7 งานติดตั้ง flat bar ขนาด 3"x6 mm จำนวน 9 เส้น รวมวัสดุ	16 hrs	31-07-24 00:00	31-07-24 16:00	3304						
0%		1.8 งานรื้อขุดถังเตา steam 4 ถัง+ท่อต่างๆ	16 hrs	31-07-24 16:00	01-08-24 08:00	3305						
0%		1.9 งานติดตั้งขุดถังเตา steam 4 ถัง+ท่อต่างๆ	32 hrs	01-08-24 08:00	03-08-24 00:00	3306						
0%		1.10 5ส.	4 hrs	03-08-24 08:00	03-08-24 12:00	3307						
0%	V5J21,V5J22	งานเปลี่ยน draq chain V5J21,V5J22	9 days	26-07-24 08:00	08-08-24 16:00							
0%		ตรวจเช็คสภาพ/ซ่อมชุด roller chain/linina/casing	16 hrs	26-07-24 08:00	27-07-24 00:00	3116FS+24 hrs						
0%		ตรวจเช็คชุดขับ/ข้อโซ่/sprocket/ชุด gear	8 hrs	27-07-24 08:00	27-07-24 16:00	3310						
0%		เปลี่ยน part ที่ชำรุด (bearing&oil seal)	32 hrs	27-07-24 16:00	29-07-24 16:00	3311						
0%		เปิดฝาราง draq chain	4 hrs	29-07-24 16:00	29-07-24 20:00	3312						
0%		ตัดรื้อ draq chain เก่า	48 hrs	29-07-24 20:00	01-08-24 20:00	3313						
0%		ทำความสะอาดราง	32 hrs	01-08-24 20:00	03-08-24 20:00	3314						
0%		ปรับตั้งรางและทำการประกอบติดตั้งสายพานลากใหม่	64 hrs	03-08-24 20:00	07-08-24 20:00	3315						
0%		ปิดฝาราง draq chain	8 hrs	07-08-24 20:00	08-08-24 12:00	3316						
0%		test run พร้อมปรับตั้ง	4 hrs	08-08-24 12:00	08-08-24 16:00	3317						
0%		1.3 Machine Group SP boiler	15.5 days	22-07-24 08:00	14-08-24 12:00							
0%		PM. ขุด Dust Transport Boiler SP5-1,SP5-2	8 days	26-07-24 08:00	07-08-24 00:00							
0%	V5J25	Rotary air lock	1 day	26-07-24 08:00	27-07-24 16:00							
0%		PM:List	1 day	26-07-24 08:00	27-07-24 16:00							
0%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	4 hrs	26-07-24 08:00	26-07-24 12:00	3116FS+24 hrs						

%	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource	Sort	ดี	รก	นั่ง	Text28
0%		วัด gap rotor and housing	4 hrs	26-07-24 12:00	26-07-24 16:00	3323						
0%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	4 hrs	26-07-24 16:00	26-07-24 20:00	3324						
0%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	4 hrs	26-07-24 20:00	27-07-24 00:00	3325						
0%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	4 hrs	27-07-24 08:00	27-07-24 12:00	3326						
0%		ถอดทำความสะอาด Slide gate	4 hrs	27-07-24 12:00	27-07-24 16:00	3327						
0%	V5J26	Rotary air lock	1 day	27-07-24 16:00	29-07-24 00:00							
0%		PM:List	1 day	27-07-24 16:00	29-07-24 00:00							
0%		วัด หน้าแปลน Rotary ลอก	4 hrs	27-07-24 16:00	27-07-24 20:00	3328						
0%		วัด gap rotor and housing	4 hrs	27-07-24 20:00	28-07-24 00:00	3331						
0%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	4 hrs	28-07-24 08:00	28-07-24 12:00	3332						
0%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	4 hrs	28-07-24 12:00	28-07-24 16:00	3333						
0%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	4 hrs	28-07-24 16:00	28-07-24 20:00	3334						
0%		ถอดทำความสะอาด Slide gate	4 hrs	28-07-24 20:00	29-07-24 00:00	3335						
0%	V5J27	screw coveyor	1.17 days	29-07-24 08:00	30-07-24 20:00							
0%		PM:List	1.17 days	29-07-24 08:00	30-07-24 20:00							
0%		เปิดฝารางเกลียวหม	4 hrs	29-07-24 08:00	29-07-24 12:00	3336						
0%		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์	4 hrs	29-07-24 12:00	29-07-24 16:00	3339						
0%		ตรวจสอบข้อมการถอดต้นของระบบหล่อลื่นข้อต่อ	4 hrs	29-07-24 16:00	29-07-24 20:00	3340						
0%		ตรวจสอบเช็คชุดขับ/coupling gear	4 hrs	29-07-24 20:00	30-07-24 00:00	3341						
0%		เปลี่ยน jurnal bearing และ packing seal	4 hrs	30-07-24 08:00	30-07-24 12:00	3342						
0%		แก้ไข Line ท่ออัดจารบี Auto	4 hrs	30-07-24 12:00	30-07-24 16:00	3343						
0%		realignment jurnal bearing ให้ตามค่าที่กำหนด	4 hrs	30-07-24 16:00	30-07-24 20:00	3344						
0%	V5J29	screw coveyor	1.17 days	30-07-24 20:00	01-08-24 16:00							
0%		PM:List	1.17 days	30-07-24 20:00	01-08-24 16:00							
0%		เปิดฝารางเกลียวหม	4 hrs	30-07-24 20:00	31-07-24 00:00	3345						
0%		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์	4 hrs	31-07-24 08:00	31-07-24 12:00	3348						
0%		ตรวจสอบข้อมการถอดต้นของระบบหล่อลื่นข้อต่อ	4 hrs	31-07-24 12:00	31-07-24 16:00	3349						
0%		ตรวจสอบเช็คชุดขับ/coupling gear	4 hrs	31-07-24 16:00	31-07-24 20:00	3350						
0%		เปลี่ยน jurnal bearing และ packing seal	4 hrs	31-07-24 20:00	01-08-24 00:00	3351						
0%		แก้ไข Line ท่ออัดจารบี Auto	4 hrs	01-08-24 08:00	01-08-24 12:00	3352						
0%		realignment jurnal bearing ให้ตามค่าที่กำหนด	4 hrs	01-08-24 12:00	01-08-24 16:00	3353						
0%	V5J28	bucket elevator	3.67 days	01-08-24 16:00	07-08-24 00:00							
0%		PM:List	3.67 days	01-08-24 16:00	07-08-24 00:00							
0%		เปิดฝาของกะพล้อ	8 hrs	01-08-24 16:00	02-08-24 00:00	3354						
0%		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์ , ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์กะพล้อและข้อโซ่	32 hrs	02-08-24 08:00	04-08-24 00:00	3357						
0%		เปลี่ยน bearing/packing seal	32 hrs	04-08-24 08:00	06-08-24 00:00	3358						
0%		ปรับตั้งระยะสปริง take up ตามที่กำหนด	4 hrs	06-08-24 08:00	06-08-24 12:00	3359						
0%		แก้ไข Line ท่ออัดจารบี Auto	8 hrs	06-08-24 12:00	06-08-24 20:00	3360						
0%		test run พร้อมปรับตั้ง	4 hrs	06-08-24 20:00	07-08-24 00:00	3361						
0%		PM. ชุด Damper Boiler SP 5	12.67	25-07-24 08:00	13-08-24 00:00							
0%	V5S33	Damper inlet	1.5 days	26-07-24 08:00	28-07-24 12:00							
0%		PM:List	1.5 days	26-07-24 08:00	28-07-24 12:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	26-07-24 08:00	26-07-24 12:00	3116FS+24 hrs						
0%		ตรวจสอบเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	26-07-24 12:00	26-07-24 16:00	3366						
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	4 hrs	26-07-24 16:00	26-07-24 20:00	3367						
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	8 hrs	26-07-24 20:00	27-07-24 12:00	3368						
0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รั่วในและ gear ชุดขับ	4 hrs	27-07-24 12:00	27-07-24 16:00	3369						
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	4 hrs	27-07-24 16:00	27-07-24 20:00	3370						
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damper	4 hrs	27-07-24 20:00	28-07-24 00:00	3371						
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกั้นหน้าจอโดยตรงกัน	4 hrs	28-07-24 08:00	28-07-24 12:00	3372						
0%	V5S34	Damper outlet	1.5 days	04-08-24 08:00	06-08-24 12:00							
0%		PM:List	1.5 days	04-08-24 08:00	06-08-24 12:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	04-08-24 08:00	04-08-24 12:00	336						
0%		ตรวจสอบเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	04-08-24 12:00	04-08-24 16:00	3376						
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	4 hrs	04-08-24 16:00	04-08-24 20:00	3377						
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	8 hrs	04-08-24 20:00	05-08-24 12:00	3378						
0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รั่วในและ gear ชุดขับ	4 hrs	05-08-24 12:00	05-08-24 16:00	3379						
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	4 hrs	05-08-24 16:00	05-08-24 20:00	3380						
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damper	4 hrs	05-08-24 20:00	06-08-24 00:00	3381						
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกั้นหน้าจอโดยตรงกัน	4 hrs	06-08-24 08:00	06-08-24 12:00	3382						
0%	V5S35	Damper By pass	1.5 days	06-08-24 12:00	08-08-24 16:00							
0%		PM:List	1.5 days	06-08-24 12:00	08-08-24 16:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	06-08-24 12:00	06-08-24 16:00	3383						
0%		ตรวจสอบเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	06-08-24 16:00	06-08-24 20:00	3386						
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	4 hrs	06-08-24 20:00	07-08-24 00:00	3387						
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	8 hrs	07-08-24 08:00	07-08-24 16:00	3388						
0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รั่วในและ gear ชุดขับ	4 hrs	07-08-24 16:00	07-08-24 20:00	3389						
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	4 hrs	07-08-24 20:00	08-08-24 00:00	3390						
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damper	4 hrs	08-08-24 08:00	08-08-24 12:00	3391						
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกั้นหน้าจอโดยตรงกัน	4 hrs	08-08-24 12:00	08-08-24 16:00	3392						
0%	V5S30	Damper inlet	11.17	25-07-24 08:00	10-08-24 20:00							

%	Code	Task Name	Duration	Start	Finish	Predecessors	Resource	Sort	ดี	รก	นั่ง	Text28
0%		PM:List	1.5 days	08-08-24 16:00	10-08-24 20:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	08-08-24 16:00	08-08-24 20:00		3393					
0%		ตรวจเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	08-08-24 20:00	09-08-24 00:00		3396					
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	4 hrs	09-08-24 08:00	09-08-24 12:00		3397					
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	8 hrs	09-08-24 12:00	09-08-24 20:00		3398					
0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับในและ gear ขดชั้น	4 hrs	09-08-24 20:00	10-08-24 00:00		3399					
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	4 hrs	10-08-24 08:00	10-08-24 12:00		3400					
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&dampner	4 hrs	10-08-24 12:00	10-08-24 16:00		3401					
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอดีตรงกัน	4 hrs	10-08-24 16:00	10-08-24 20:00		3402					
0%	V5S31	ติดตั้ง Damper Outlet	7.75 days	25-07-24 08:00	05-08-24 18:00							
0%		1.1 งาน fab. Shrot pipe ขนาด 2420x500x6 mm รวมวัสดุ	32 hrs	25-07-24 08:00	27-07-24 00:00	3116FS+8 hrs						
0%		1.2 งานรื้อ ขดชั้น ออก	32 hrs	27-07-24 08:00	29-07-24 00:00		3405					
0%		1.3 งานรื้อ damper + งานรื้อฉนวน ออก	2 hrs	29-07-24 08:00	29-07-24 10:00		3406					
0%		1.4 งานยกติดตั้ง damper	48 hrs	29-07-24 10:00	01-08-24 10:00		3407					
0%		1.5 งานงานติดตั้ง Shrot pipe ขนาด 2420x500x6 mm	32 hrs	01-08-24 10:00	03-08-24 10:00		3408					
0%		1.6 งานติดตั้ง ขดชั้น	32 hrs	03-08-24 10:00	05-08-24 10:00		3409					
0%		1.7 test run	4 hrs	05-08-24 10:00	05-08-24 14:00		3410					
0%		1.8 5ส.	4 hrs	05-08-24 14:00	05-08-24 18:00		3411					
0%	V5S32	Damper By pass	1.5 days	10-08-24 20:00	13-08-24 00:00							
0%		PM:List	1.5 days	10-08-24 20:00	13-08-24 00:00							
0%		เปิดฝา manhole	4 hrs	10-08-24 20:00	11-08-24 00:00		3403					
0%		ตรวจเช็คระยะห่างใน/inner ring ตำแหน่ง close	4 hrs	11-08-24 08:00	11-08-24 12:00		3415					
0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	4 hrs	11-08-24 12:00	11-08-24 16:00		3416					
0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	8 hrs	11-08-24 16:00	12-08-24 00:00		3417					
0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับในและ gear ขดชั้น	4 hrs	12-08-24 08:00	12-08-24 12:00		3418					
0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	4 hrs	12-08-24 12:00	12-08-24 16:00		3419					
0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&dampner	4 hrs	12-08-24 16:00	12-08-24 20:00		3420					
0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอดีตรงกัน	4 hrs	12-08-24 20:00	13-08-24 00:00		3421					
0%	V5B02-V5B03	Metallgraphic test by replica method site	0.83 days	28-07-24 12:00	29-07-24 16:00							
0%		เปิดฝา manhole boiler SP	4 hrs	28-07-24 12:00	28-07-24 16:00		3266					
0%		ทำการทดสอบโครงสร้าง SP5-1,SP5-2	16 hrs	28-07-24 16:00	29-07-24 16:00		3424					
0%	V5B02,V5B03	ล้าง Tube SP5-1,2 (dry ice)	6.67 days	22-07-24 08:00	01-08-24 00:00							
0%		เปิด-เปิด ฝา manhole	16 hrs	22-07-24 08:00	23-07-24 00:00							
0%		ล้าง Tube SP5-1,2	112 hrs	25-07-24 08:00	01-08-24 00:00	3116FS+8 hrs						
0%	V5B01,V5B02,V5B03	งาน Hydrostatic test AOC/SP Boiler	0.67 days	10-08-24 08:00	11-08-24 00:00							
0%		AOC 5 (Hot water,Superheat , Drum)	16 hrs	10-08-24 08:00	11-08-24 00:00	3116FS+264 hrs						
0%		SP5-1 (Superheat ,Drum)	16 hrs	10-08-24 08:00	11-08-24 00:00	3430SS						
0%		SP5-2 (Superheat , Drum)	16 hrs	10-08-24 08:00	11-08-24 00:00	3431SS						
0%	V5B01,V5B02,V5B03	งานแก้ไข+ซ่อม งาน Inspection Drum & AOC/SP Boiler	13.17	01-08-24 08:00	14-08-24 12:00							
0%		เปิดฝา Main hole boiler	4 hrs	01-08-24 08:00	01-08-24 12:00	3116FS+120 hrs						
0%		เปิดฝา man hole Drum	4 hrs	01-08-24 12:00	01-08-24 16:00		3434					
0%		ถอด Manual Valve ใส blind flange	48 hrs	01-08-24 16:00	04-08-24 16:00		3435					
0%		Inspecc. & Check Drum + Tube ก่อนทำความสะอาด	16 hrs	04-08-24 16:00	05-08-24 16:00		3436					
0%		Check ความหนา Drum + Water Tube	8 hrs	05-08-24 16:00	06-08-24 00:00		3437					
0%		Check ความหนาท่อลมร้อน ด้าน Inlet & Outlet	8 hrs	06-08-24 08:00	06-08-24 16:00		3438					
0%		ซ่อมอุปกรณ์ที่ชำรุด ใหกลับคืนสภาพเดิม	32 hrs	06-08-24 16:00	08-08-24 16:00		3439					
0%		ล้าง drum เคสียซ์ 5 ส.ภายใน	16 hrs	08-08-24 16:00	09-08-24 16:00		3440					
0%		ปิดฝา man hole Drum	8 hrs	09-08-24 16:00	10-08-24 00:00		3441					
0%		repair tube leak	8 hrs	10-08-24 08:00	10-08-24 16:00		3442					
0%		ถอด blind flange และประกอบ Manual Valve	48 hrs	10-08-24 16:00	13-08-24 16:00		3443					
0%		test leak water	8 hrs	13-08-24 16:00	14-08-24 00:00		3444					
0%		ปิดฝา man hole boiler	4 hrs	14-08-24 08:00	14-08-24 12:00		3445					
0%	V5B03	งานติดตั้ง Feed pipe Water heat AOC5 to SP5-2	3.33 days	01-08-24 08:00	06-08-24 00:00							
0%		Fab.ร่ายวิชา Water heat AOC5 to SP5-2	48 hrs	01-08-24 08:00	04-08-24 00:00	3116FS+120 hrs						
0%		ติดตั้ง Feed pipe Water heat AOC5 to SP5-2	32 hrs	04-08-24 08:00	06-08-24 00:00		3448					
0%	V5B02-V5B03	เปลี่ยน Seal+ขดค้อน+ เพลาค้อนเคาะ+เช็ดอุปกรณ์ภายใน SP5-1,2	11.67	26-07-24 08:00	07-08-24 00:00							
0%		ตรวจเช็คระยะเพลากายใน boiler	64 hrs	26-07-24 08:00	30-07-24 00:00	3116FS+24 hrs						
0%		เปลี่ยนขดค้อนเคาะใหม่	64 hrs	30-07-24 08:00	03-08-24 00:00		3451					
0%		เปลี่ยน seal ค้อนเคาะใหม่	64 hrs	03-08-24 08:00	07-08-24 00:00		3452					
0%	V5B02-V5B03	งานเปลี่ยน water Level gaugge Boiler AOC 5 , SP5-1 ,SP5-2	2.67 days	02-08-24 08:00	05-08-24 00:00							
0%		เปลี่ยน gasket &sight glass level gaugge Boiler AOC 5	16 hrs	02-08-24 08:00	03-08-24 00:00		3146					
0%		เปลี่ยน gasket &sight glass level gaugge Boiler SP5-1	16 hrs	03-08-24 08:00	04-08-24 00:00		3455					
0%		เปลี่ยน gasket &sight glass level gaugge Boiler SP5-2	16 hrs	04-08-24 08:00	05-08-24 00:00		3456					

เอกสารแนบที่ 2.4

เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ประจำปี 2566

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ประจำเดือนมิถุนายน 2566

1. บทนำ

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ 9 ถ.พัฒนาพงศ์ ต.บ้านครัว อ.บ้านหมอ จ.สระบุรี 18270 ได้มีความตระหนักในการควบคุมและจัดการสภาพแวดล้อมของโรงงานให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด "มลพิษทางเสียง" นับเป็นปัญหาสภาพแวดล้อมด้านหนึ่งที่บริษัทฯ ได้ให้ความสนใจ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโรงงานมีหลายขั้นตอนต้องใช้เครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ซ้อนทับอยู่บนแผนที่ของโรงงานสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยดำเนินการในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 มีผลสรุปของการดำเนินงานดังนี้

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ให้ได้ข้อมูลการกระจายของระดับเสียงในบริเวณต่างๆ นำมาเป็นข้อมูลในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโรงงาน รวมถึงการพิจารณาพื้นที่ซึ่งควรได้รับการเฝ้าระวังและควบคุมเรื่องเสียงดัง

2.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับ (Noise Contour Line) และพิจารณาบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านระดับเสียง

3. ขอบเขตการดำเนินการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในแนวราบของอาคาร และบางชั้นของอาคารที่มีเสียงดัง แสดงขอบเขตการดำเนินการดังตารางที่ 1

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด

3.1.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 โดยมีรายละเอียด ดังแสดงไว้ ตารางที่ 1

3.1.2 ใช้ Grid Line ขนาด Grid Line 2 x 2 เมตร

3.1.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.4 ระบุแหล่งกำเนิดเสียงดังของบริเวณที่มีระดับเสียง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด (ต่อ)

3.1.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดส่งเป็นไฟล์ข้อมูล

3.1.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

1. Noise Contour Map แบบเส้น

จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ให้สามารถเห็นแต่ละบริเวณมีระดับการกระจายของเสียงอย่างไร ซึ่งต้องสามารถมองเห็นได้ชัดเจน โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ ดังนี้

- สีฟ้า	0 – 65 dB(A)
- สีเขียว	65 – 75 dB(A)
- สีเหลือง	75 – 85 dB(A)
- สีแดง	85 – 95 dB(A)
- สีม่วง	95 – 105 dB(A)

2. Noise Contour Map แบบระบายสี

จัดทำ Noise Contour Map แบบระบายสี (Fill) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ขนาด A3 โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น และในแต่ละช่วงของเส้น Contour Line ให้ระบายแถบสีในช่วงเส้น โดยกำหนดให้ช่วงที่มีความดังเสียงมากมีสีเข้ม และลดทึบลงไปตามระดับเสียงที่ลดลง

3. Noise Contour Map แบบตัวเลข

ทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนแนวราบของพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

แผนผังที่	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
1.	WHG ชั้น 1	23 มิถุนายน 2566	09:35 น. – 10:10 น.	2 x 2
2.	WHG ชั้น 2	23 มิถุนายน 2566	10:15 น. – 10:50 น.	2 x 2
3.	Cooling Tower	23 มิถุนายน 2566	09:00 น. – 09:30 น.	2 x 2
4.	AQC 5 Boiler ชั้น 1	23 มิถุนายน 2566	11:30 น. – 12:00 น.	2 x 2
5.	AQC 5 Boiler ชั้น 2	23 มิถุนายน 2566	11:00 น. – 11:30 น.	2 x 2
6.	AQC 5 Boiler ชั้น 3	23 มิถุนายน 2566	14:15 น. – 14:20 น.	2 x 2
7.	AQC 5 Boiler ชั้น 4	23 มิถุนายน 2566	14:05 น. – 14:15 น.	2 x 2
8.	AQC 5 Boiler ชั้น 5	23 มิถุนายน 2566	13:55 น. – 14:05 น.	2 x 2
9.	AQC 5 Boiler ชั้น 6	23 มิถุนายน 2566	13:45 น. – 13:55 น.	2 x 2
10.	AQC 5 Boiler ชั้น 7	23 มิถุนายน 2566	13:30 น. – 13:45 น.	2 x 2
11.	AQC 5 Boiler ชั้น 8	23 มิถุนายน 2566	13:20 น. – 13:30 น.	2 x 2
12.	AQC 5 Boiler ชั้น 9	23 มิถุนายน 2566	13:05 น. – 13:20 น.	2 x 2
13.	SP 5 Boiler ชั้น 1	24 มิถุนายน 2566	12:25 น. – 13:00 น.	2 x 2
14.	SP 5 Boiler ชั้น 2	24 มิถุนายน 2566	11:50 น. – 12:20 น.	2 x 2
15.	SP 5 Boiler ชั้น 3	24 มิถุนายน 2566	11:35 น. – 11:50 น.	2 x 2
16.	SP 5 Boiler ชั้น 4	24 มิถุนายน 2566	11:20 น. – 11:35 น.	2 x 2
17.	SP 5 Boiler ชั้น 5	24 มิถุนายน 2566	11:10 น. – 11:20 น.	2 x 2
18.	SP 5 Boiler ชั้น 6	24 มิถุนายน 2566	10:50 น. – 11:10 น.	2 x 2
19.	SP 5 Boiler ชั้น 7	24 มิถุนายน 2566	10:35 น. – 10:50 น.	2 x 2
20.	SP 5 Boiler ชั้น 8	24 มิถุนายน 2566	10:15 น. – 10:35 น.	2 x 2
21.	SP 5 Boiler ชั้น 9	24 มิถุนายน 2566	10:00 น. – 10:15 น.	2 x 2
22.	SP 5 Boiler ชั้น 10	24 มิถุนายน 2566	09:40 น. – 10:00 น.	2 x 2
23.	SP 5 Boiler ชั้น 11	24 มิถุนายน 2566	09:20 น. – 09:40 น.	2 x 2
24.	SP 5 Boiler ชั้น 12	24 มิถุนายน 2566	09:00 น. – 09:20 น.	2 x 2

3.2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) จะอ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบตามมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการของประเทศไทย โดยมีรายละเอียดของวิธีการ เก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ทดสอบดังแสดงไว้ ตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ
▪ Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> Integrating Sound Level Meter Type II โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour "NoiseAtWork"

4. ผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) รายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
WHG ชั้น 1	Integrating Sound Level Meter	86.6	92.3	บริเวณเครื่อง Condensate และมอเตอร์เครื่อง Turbine Generator
WHG ชั้น 2		89.7	94.4	บริเวณเครื่อง Turbine Generator
Cooling Tower		71.2	78.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 1		82.9	85.3	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
AQC 5 Boiler ชั้น 2		79.9	83.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 3		84.7	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 4		85.0	85.1	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
AQC 5 Boiler ชั้น 5		84.5	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 6		82.5	85.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 7		80.8	84.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง (ต่อ)

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
AQC 5 Boiler ชั้น 8	Integrating Sound Level Meter	83.3	84.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 9		76.7	86.7	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
SP 5 Boiler ชั้น 1		78.8	83.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
SP 5 Boiler ชั้น 2		76.0	80.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
SP 5 Boiler ชั้น 3		77.1	87.8	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 4		78.1	88.3	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 5		78.3	88.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 6		77.7	90.3	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 7		77.3	90.0	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 8		77.2	90.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 9		77.8	88.8	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 10		78.3	89.7	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 11		78.5	89.7	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 12		79.1	96.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING

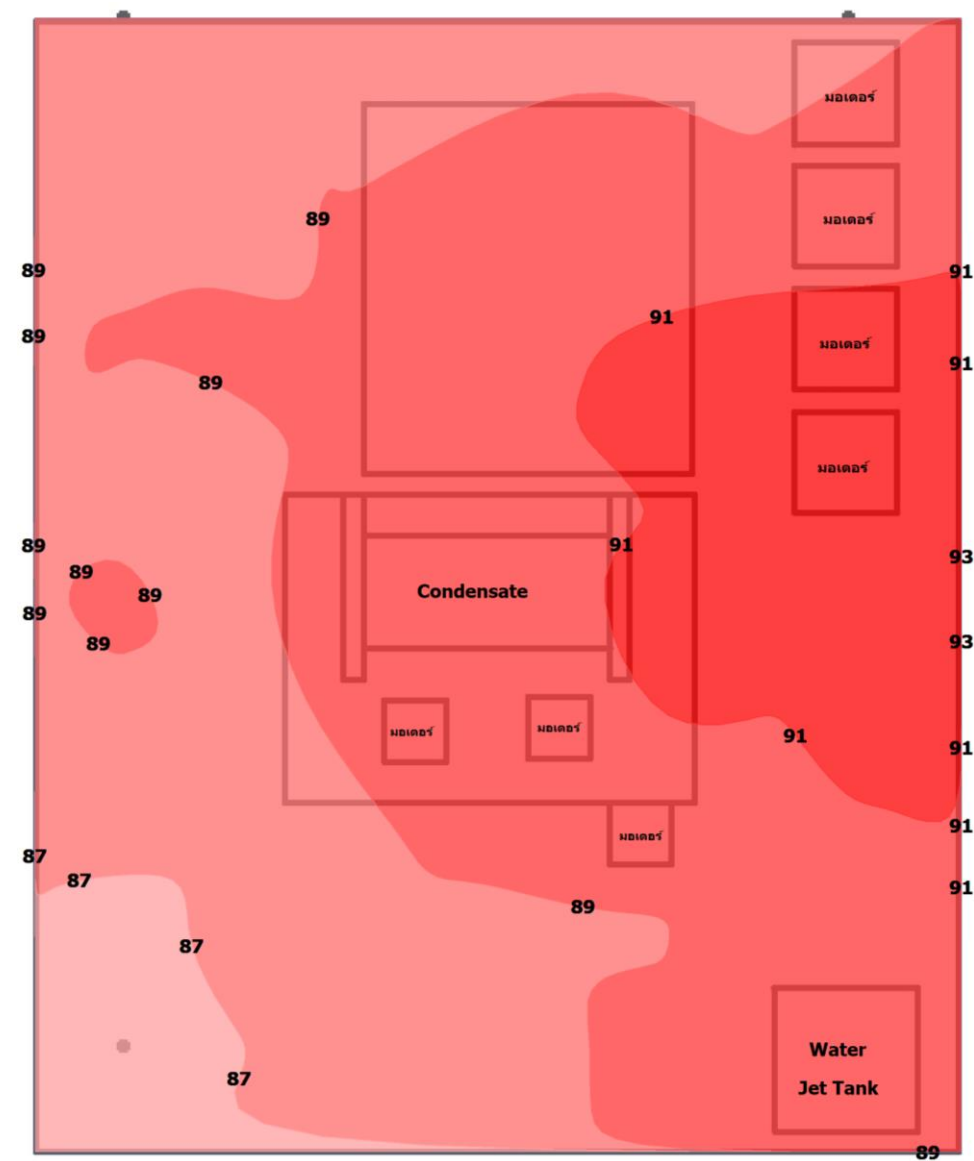
5. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสำรวจระดับเสียงและการจัดทำผังแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงาน บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ทำให้ทราบถึงลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้นว่า มีการกระจายอย่างไร และบอกให้ทราบถึงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ซึ่งทำให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ ในด้านการคุ้มครองอันตรายจากเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนต่างๆ ของโรงงาน สามารถนำข้อมูลที่ได้นี้ไปดำเนินการวางแผนจัดการระดับเสียงภายในโรงงานได้ โดยในเบื้องต้นเสนอแนะในการปฏิบัติดังนี้

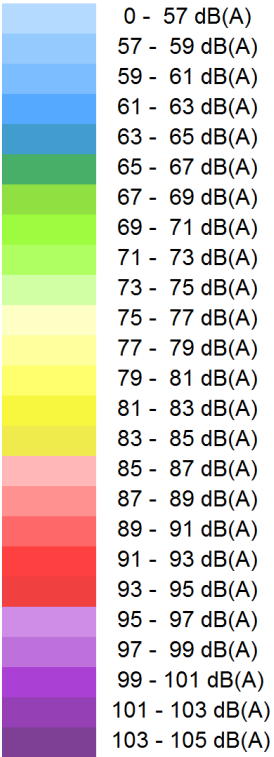
- ควรจะนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ไปติดในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ประจำสามารถเห็นได้อย่างชัดเจน
- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และกำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล
- ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำ โดยพิจารณาข้อมูลจากแผนผังแสดงเสียงระดับเสียงประกอบผลการตรวจสอบสุขภาพ

5. ข้อเสนอแนะ (ต่อ)

- ทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง และเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ควรทำการทบทวนแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการปรับปรุง ติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่ม



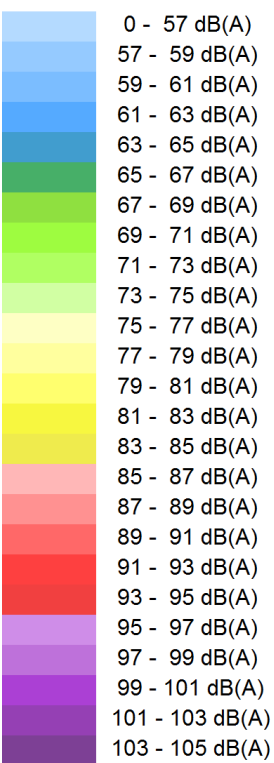
Noise Level dB(A)



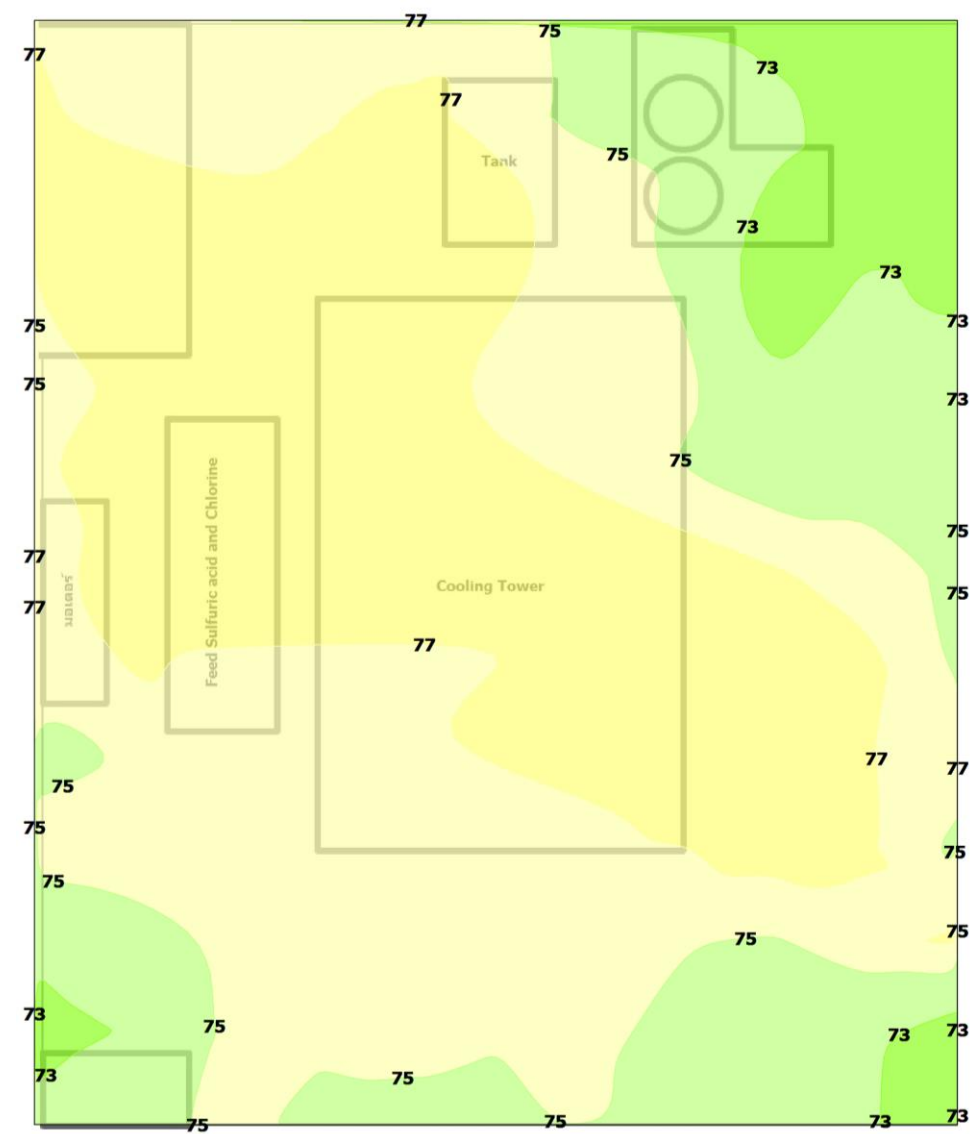
Title : Noise Contour (Fill)
Area : WHG ชั้น 1
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



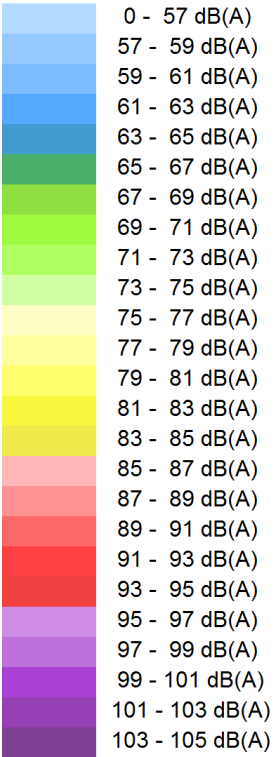
Noise Level dB(A)



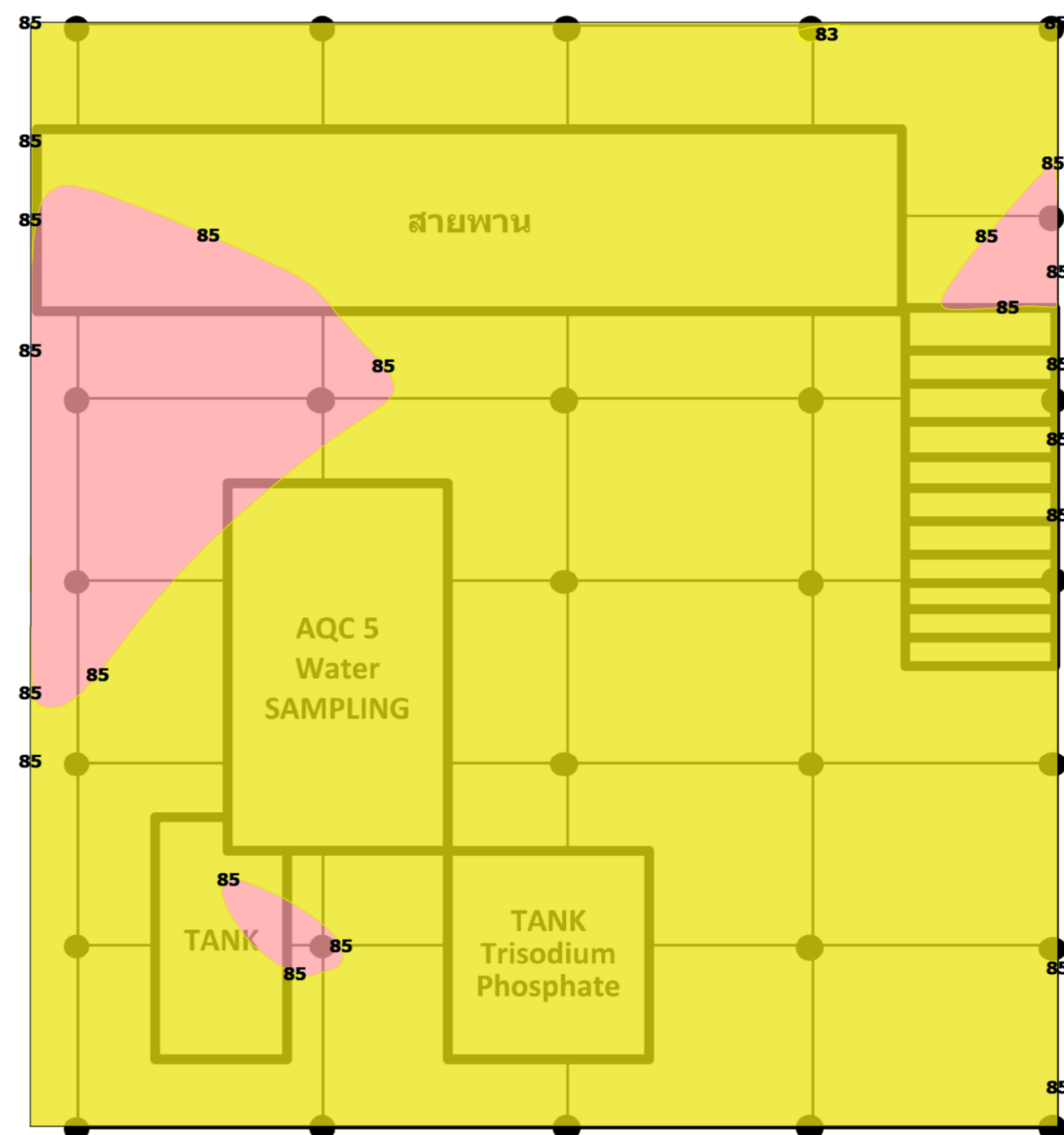
Title : Noise Contour (Fill)
Area : WHG ชั้น 2
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



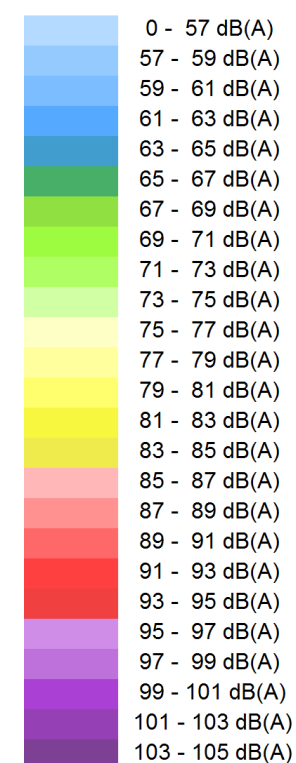
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
Area : Cooling Tower
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : AQC 5 Boiler ชั้น 1
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 23, 2023